

13598-83

цел. • 1, 2 +



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ  
ИНСТРУМЕНТА С КОНИЧЕСКИМ  
ХВОСТОВИКОМ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 13598—85  
(СТ СЭВ 4633—84)**

**Издание официальное**

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва



ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА  
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Конструкция и размеры

Adapters for mounting taper-shank tools.  
Construction and dimensions

ГОСТ

13598—85

(СТ СЭВ 4633—84)

Взамен  
ГОСТ 13598—68

ОКП 39 2831

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 апреля  
1985 г. № 1253 срок введения установлен

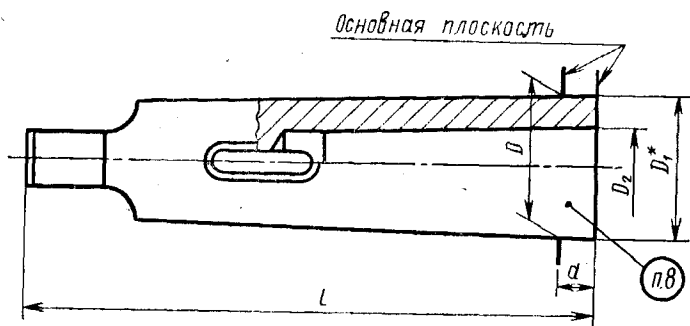
с 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на короткие и длинные переходные втулки для крепления инструмента с коническим хвостовиком Морзе и метрическим.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4633—84.

2. Конструкция и размеры коротких переходных втулок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



\* Размер для справок.

Черт. 1

Размеры,

Обозначение втулок					
Допуск радиального биения конусов, мм					
0,01	Применяе- мость	0,02	Применяе- мость	0,005	Применяе- мость
6100-0141		6100-0201		6100-0211	
6100-0142		6100-0202		6100-0212	
6100-0143		6100-0203		6100-0213	
6100-0221		6100-0227		6100-0294	
6100-0144		6100-0204		6100-0214	
6100-0145		6100-0205		6100-0215	
• 6100-0222		6100-0228		6100-0295	
6100-0223		6100-0229		6100-0296	
6100-0146		6100-0206		6100-0216	
6100-0147		6100-0207		6100-0217	
6100-0224		6100-0291		6100-0297	
6100-0225		6100-0292		6100-0298	
6100-0226		6100-0293		6100-0299	
6100-0148		6100-0208		6100-0218	
6100-0149		6100-0209		6100-0219	
6102-0061		6102-0121		6102-0131	
6102-0062		6102-0122		6102-0132	
6102-0063		6102-0123		6102-0133	
6102-0064		6102-0124		6102-0134	
6102-0065		6102-0125		6102-0135	
6102-0066		6102-0126		6102-0136	
6102-0067		6102-0127		6102-0137	

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомен

Пример условного обозначения коротких переход конусом Морзе 2 и внутренним конусом Морзе 1:

*Втулка*

Таблица 1

мм.

Конус		D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	L	α	Масса, кг. не более								
наружный	внутренний														
Морзе	2	1	17,780	18,6	12,065	92	17,0	0,08							
			23,825	24,1				99	5,0	0,23					
	3	2	31,267	31,6	17,780	112	18,0	0,17							
								(1)	12,065	124	6,5	0,49			
								2	17,780			0,42			
	4	3	44,399	32,4	23,825	140	22,5	0,31							
								(1)	12,065			1,40			
								(2)	17,780	156	6,5	1,33			
	5	4	63,348	45,5	31,267	171	21,5	0,95							
								(1)	12,065			4,17			
								(2)	17,780			4,09			
								3	23,825	218	8,0	3,96			
								4	31,267			2,89			
	6	5	80,000	80,4	44,399	228	80,0	1,95							
								6	83,0	63,348	280	60,0	5,17		
								80	101,5		290	30,0	4,70		
								Метри- ческий	80	100,000	103,0	80,000	320	60,0	9,05
															7,80
Метри- ческий								100	Морзе	6	120,000	120,6	63,348	312	12,0
	120	Метри- ческий	80	120,000	80,000	360	60,0								12,16
															100

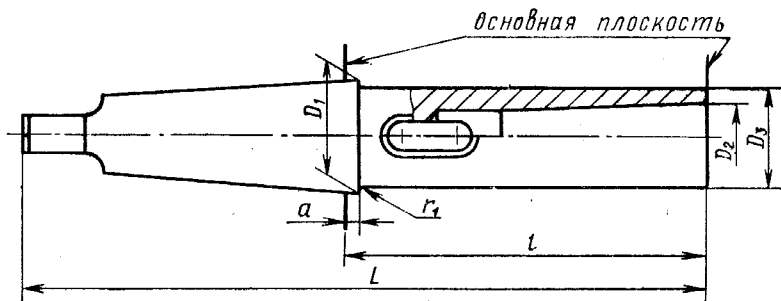
дуются.

ных втулок с радиальным биением конусов 0,01 мм, наружным.

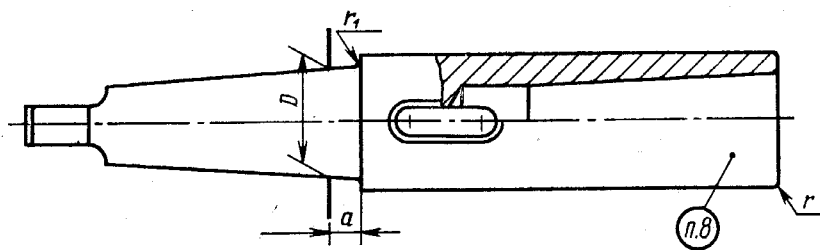
6100-0141:ГОСТ 13598—85

3. Конструкция и размеры длинных переходных втулок должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

Исполнение 1



Исполнение 2



Черт. 2

Таблица 2

## Размеры, мм

0,015	Обозначение втулок		Исполнение	Конус Морзе		D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	L	l	a	r	r <sub>1</sub>	Масса, кг по ГОСТ 8	
	Применяемость	0,03		Применяемость	наруж- ний											внутрен- ний
6100-0301		6100-0302		1	1	12,065		12,065	20	145	83,0	7,0	1,0	1	0,17	
6100-0303		6100-0304		(2)	(2)			17,780	30	160	98,0		2,0	3	0,39	
6100-0251		6100-0252	2	1	1			12,065	20	160	85,0		1,0	1	0,26	
6100-0305		6100-0306		2	2	17,780		17,780	30	175	100,0	9,0	2,0	3	0,48	
6100-0307		6100-0308		(3)	(3)			23,825	36	196	121,0				0,70	
6100-0253		6100-0254	1	1	1		24,1	12,065	20	175	81,0	5,0	1,0	1	0,40	
6100-0255		6100-0256		2	2	23,825		17,780	30	194	100,0		2,0	3	0,63	
6100-0309		6100-0311	2	3	3			23,825	36	215	121,0	9,0			0,85	
6100-0312		6100-0313		(4)	(4)			31,267	48	240	146,0		2,5	5	1,51	
6100-0314		6100-0315		(1)	(1)		31,6	12,065	20	200	82,5	6,5	1,0	1	0,66	
6100-0257		6100-0258	1	2	2			17,780	30	215	97,5		2,0	3	0,88	
6100-0316		6100-0317		3	3	31,267		23,825	36	240	122,5				1,17	
6100-0318		6100-0319	2	4	4			31,267	48	265	147,5	10,5	2,5	5	1,77	
6100-0321		6100-0322		(5)	(5)			44,399	63	300	182,5		3,0		3,11	
6100-0323		6100-0324	1	(1)	(1)	44,399	44,7	12,065	20	232	82,5	6,5	1,0	1	1,61	
6100-0325		6100-0326		(2)	(2)			17,780	30	247	97,5		2,0	3	1,83	

Продолжение табл. 2

## Размеры, мм

Обозначение втулок		Допуск радиального биения конусов, мм		Исполнение		Конус Морзе		D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	L	l	a	r	r <sub>1</sub>	Масса, кг
Применяемость	0,03	Применяемость	0,03	Исполнение	наруж- ный	внутрен- ный											
6100-0327		6100-0328		1	3		44,7		23,825	36	268	118,5		6,5	2,0	3	2,05
6100-0329		6100-0331		2	4	44,399			31,267	48	300	150,5		13,5	2,5	5	2,82
6100-0332		6100-0333			5				44,399	63	335	185,5			3,0		4,08
6100-0334		6100-0335			(1)				12,065	20	294	84,0			1,0	1	4,48
6100-0336		6100-0337			(2)				17,780	30	309	99,0			2,0	3	4,70
6100-0338		6100-0339		1	6	63,348	63,8		23,825	36	330	120,0		8,0			4,92
6100-0341		6100-0342			4				31,267	48	355	145,0			2,5	5	5,60
6100-0343		6100-0344			5				44,399	63	390	180,0			3,0		6,86

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения длинных переходных втулок с радиальным биением 0,015 мм, исполнения 2, с наружным конусом Морзе 1 и внутренним конусом Морзе 1:

Втулка 6100-0301 ГОСТ 13598—85

4. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанной.

5. Конусы — по ГОСТ 25557—82.

6. Параметр шероховатости поверхности паза не более  $Ra$  6,3 мкм — по ГОСТ 2789—73.

7. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073—77, кроме наружного и внутреннего конусов.

8. Маркировать обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

9. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

Группа Г27

**Изменение № 1 ГОСТ 13598—85 Втулки переходные для крепления инструмента с коническим хвостовиком. Конструкция и размеры.**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12.10.87 № 3865**

Дата введения 01.01.88

Пункт 1. Второй абзац исключить.

Пункт 2. Таблица 1. Графа «Масса, кг, не более». Заменить значения: 0,08 на 0,09; 0,17 на 0,18; 0,42 на 0,44; 0,31 на 0,39; 1,08 на 1,17; 0,95 на 1,03.

Пункт 7 исключить.

(ИУС № 1 1988 г.)



**Изменение № 2 ГОСТ 13598—84 Втулки переходные для крепления инструмента с коническим хвостовиком. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 17.10.91 № 1623**

**Дата введения 01.04.92**

Пункт 1 дополнить абзацем: «Требования стандарта в части пп. 1, 1а, 2, 3, 4—9 являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми».

Стандарт дополнить пунктами — 1а, 1б:

«1а. Присоединительные размеры втулок находятся в полном соответствии с размерами метрических конусов и конусов Морзе по ГОСТ 25557—82.

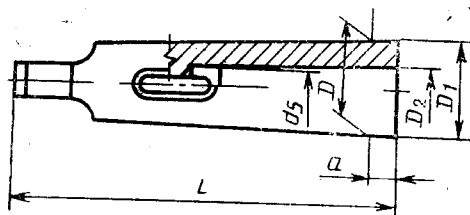
1б. В коротких и длинных втулках внутренний конус всегда должен быть точно таким же, как и стандартный конус Морзе того же номера и даже такой же длины. Это же требование предъявляется и к наружному конусу, исклю-

*(Продолжение см. с. 56)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 13598—84)

чая длину, которая иногда может быть равна или быть больше длины стандартного конуса того же размера».

Пункт 2. Чертеж 1 заменить новым; таблицу 1 изложить в новой редакции:



Черт. 1

(Продолжение см. с. 57)

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение втулок с допуском радиального биения	Применяемость для допусков			Конус		D	D <sub>1</sub> *	D <sub>2</sub>	L	a	d <sub>1</sub> * H11	Масса, кг* не более
	0,01	0,02	0,005	наружный	внутренний							
6100-0141	6100-0201	6100-0211			1	17,780	18,6	12,065	92	17,0	9,7	0,08
6100-0142	6100-0202	6100-0212		2	2	23,825	24,1	17,780	99	5,0		0,23
6100-0143	6100-0203	6100-0213		3	(1)		24,7			112	18,0	14,9
6100-0221	6100-0227	6100-0294		4	2	31,267	31,6	12,065	124	6,5	9,7	0,49
6100-0144	6100-0204	6100-0214		3	3				32,4		17,780	140
6100-0145	6100-0205	6100-0215			(1)	44,399	44,7	12,065		✓	9,7	1,40
6100-0222	6100-0228	6100-0295		5	(2)				17,780		17,780	156
6100-0223	6100-0229	6100-0296		Морзе	3	23,825	45,5	23,825			20,2	1,08
6100-0146	6100-0206	6100-0216			4				31,267		31,267	171
6100-0147	6100-0207	6100-0217			(1)	12,065		12,065			9,7	4,17
6100-0224	6100-0291	6100-0297		6	(2)				17,780		17,780	
6100-0224	6100-0291	6100-0297		Морзе	3	63,348	63,8	23,825	218	8,0	20,2	3,96
6100-0225	6100-0292	6100-0298			4				31,267		31,267	
6100-0226	6100-0293	6100-0299		5	44,399		44,399				38,2	1,95

(Продолжение см. с. 58)

## Размеры в мм

Обозначение втулок с допуском радиального бienia		Применяемость для допусков			Конус		D	D <sub>i</sub> *	D <sub>e</sub>	L	a	d <sub>i</sub> * H11	Масса, кг, не более
		0,01	0,02	0,005	наружный	внутренний							
0,01	0,02	0,005	0,01	0,02	0,005								
6100-0149	6100-0209	6100-0219					80,000	80,4	44,399	228	8,0	38,2	5,17
6102-0061	6102-0121	6102-0131						83,0	63,348	280	60,0	54,6	4,70
6102-0062	6102-0122	6102-0132						101,5		290	30,0		9,05
6102-0063	6102-0123	6102-0133					100,000	103,0	80,000	320	60,0	71,5	7,80
6102-0064	6102-0124	6102-0134											
6102-0065	6102-0125	6102-0135					120,000	120,6	63,348	312	12,0	54,6	16,62
6102-0066	6102-0126	6102-0137						123,0	80,000			71,5	12,16
									100,000	360	60,0	9,0	10,69

\* Размеры, отсутствующие в стандарте ИСО 238—74 (см. приложение).

Примечания:

1. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.
2. Допускается изготовление диаметра цилиндрической проточки  $d_6$  с допуском j<sub>15</sub>.

(Продолжение см. с. 59)

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение втулок с дюжеским радиаль- ното бленим конуса	Применимость для дюжесков		Испол- нение	Конус Морзе		D	D <sub>1</sub> *	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	L	l	a	d <sub>нп</sub> *	r*	r <sub>1</sub> *	Масса, кг* не более
	0,015	0,03		внут- ренний	внеш- ний											
6100-0301	6100-0302			1	1	12,065		12,065	20	145	69	7,0	9,7	1,0	1	0,17
6100-0303	6100-0304		2				—	17,780	30	160			14,9	2,0	3	0,39
6100-0251	6100-0252			1				12,065	20	160	84	9,0	9,7	1,0	1	0,26
6100-0305	6100-0306			2		17,780		17,780	30	175			14,9	2,0	3	0,48
6100-0307	6100-0308							23,825	36	196			20,2			0,70
6100-0253	6100-0254		1				24,1	12,065	20	175	99	5,0	9,7	1,0	1	0,40
6100-0255	6100-0256			2				17,780	30	194			14,9	2,0	3	0,63
6100-0309	6100-0311		2			23,825	—	23,825	36	215	103	9,0	20,2			0,85
6100-0312	6100-0313							31,267	48	240			26,5	2,5	5	1,51
6100-0314	6100-0315							12,065	20	200			9,7	1,0	1	0,66
6100-0257	6100-0258		1				31,6	17,780	30	215	124	6,5	14,9		3	0,88
6100-0316	6100-0317					31,267		23,825	36	240			20,2			1,17
6100-0318	6100-0319		2				—	31,267	48	265	128	10,5	26,5	2,5	5	1,77
6100-0321	6100-0322							44,399	63	300			38,2	3,0		3,11
6100-0323	6100-0324		1				44,7	12,065	20	232	156	6,5	9,7	1,0	1	1,61

(Продолжение см. с. 60)

Размеры в мм

Обозначение втулок с допуском радиального биения конуса	Применимость для допусков		Исполнение	Конус Морзе		$D_1^*$	$D_2$	$D_3$	$L$	$l$	$a$	$d_{H1}^*$	$r^*$	$r_1^*$	Масса, кг, не более
	0,015	0,03		наруж- ний	внут- ренний										
6100-0325	0,03	0,03	1		(2)	44,7	17,780	30	247	156	6,5	14,9	2,0	3	1,83
6100-0327				5	3		23,825	36	268			20,2	2,0		2,05
6100-0329			2		4		31,267	48	300	163	13,5	26,5	2,5	5	2,82
6100-0332					5		44,399	63	335			38,2	3,0		4,08
6100-0334					(1)			20	294			9,7	1,0	1	4,48
6100-0336					(2)		17,780	30	309			14,9	2,0	3	4,70
6100-0338			1	6	(3)	63,8	23,825	36	330	218	8,0	20,2			4,92
6100-0341					4		31,267	48	355			26,5	2,5	5	5,60
6100-0343					5		44,399	63	390			38,2	3,0		6,86

\* Размеры, отсутствующие в стандарте ИСО 238—74 (см. приложение).

Примечания:

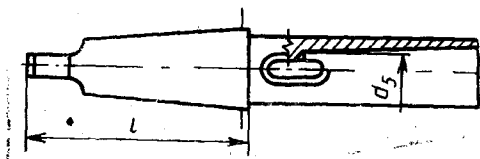
1. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.
2. Допускается изготовление диаметра цилиндрической проточки  $d_5$  с допуском j<sub>s</sub> 15.
3. Допускается увеличение длины  $L$  кратное 5 мм для втулок с внутренним конусом Морзе 1—3 и 10 мм для втулок с внутренним конусом Морзе 4—5.

(Продолжение см. с. 61)

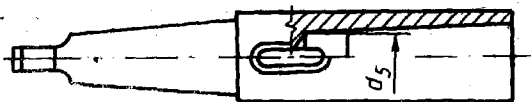
*(Продолжение изменения к ГОСТ 13598—84)*

Пункт 3. Чертеж 2 дополнить размером  $d_5$ ; указать размер  $l$ , как показано на чертеже; таблицу 2 изложить в новой редакции (см. с. 59—60);

**Исполнение 1**



**Исполнение 2**



*(Продолжение см. с. 62)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 13598—84)

Пункт 4 после слов ГОСТ 4543—71 дополнить словами: «или сталь 45 по ГОСТ 1050—88».

Стандарт дополнить приложением:

«ПРИЛОЖЕНИЕ

#### СООТВЕТСТВИЕ СТАНДАРТА СТАНДАРТУ ИСО 238—74

Размеры коротких и длинных переходных втулок для инструментов с хвостовиком конус Морзе полностью охватывают номенклатуру размеров втулок по стандарту ИСО 238—74.

Дополнительно в стандарт включены размеры коротких переходных втулок с метрическим конусом и дополнительные размеры коротких и длинных втулок, уточняющие их конструктивные параметры, отмеченные в табл. 1 и 2 настоящего стандарта знаком\*, а также требования к материалам, твердости, шероховатости поверхностей и маркировке втулок».

(ИУС № 1 1992 г.)



Редактор *Т. С. Шeko*  
Технический редактор *Э. В. Мигяй*  
Корректор *С. И. Ковалева*

Сдано в наб. 04.01.87 Подп. в печ. 23.02.87 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,35 уч.-изд. л.  
Тираж 10 000 Цена 3 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., д. 3.  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 1040.